

«Утверждаю»

Главный инженер по Э и ТО АО «КТК-К»


_____ Мирошниченко В.В.

« 28 » _____ апреля _____ 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на проведение лабораторного анализа турбинных масел и дизельного топлива

г. Атырау
2025 г.

№ п/п	Наименование	Основные данные и требования
1	Наименование выполняемой работы	Проведение испытания (полное, контрольное, экспресс-анализ) дизельного топлива, турбинных масел и при необходимости контрольные испытания других смазочных масел и смазок в соответствии с ТР ТС 030/2012.
2	Месторасположение и характеристика объектов	РК Казахстан, Атырауская обл., объекты КТК-К: НПС Атырау, НПС Тенгиз, НПС Исатай, НПС Курмангазы, База логистики.
3	Сроки выполнения работ	С 01 января, 2026г. по 31 декабря 2029г.
4	Состав работ	Перечень показателей качества дизельного топлива, по которым необходимо проводить испытание,
5	Объем работ	1. Протокол (Отчет) испытания по результатам анализа дизельного топлива должен содержать: • Фракционный состав методом «А» • Предельная температура фильтруемости холодном фильтре • Температура вспышки в закрытом тигле до 100°С • Массовая доля серы мг/кг. • Кинематическая вязкость при 40 °С мм²/с. • Зольность • Плотность (ареометром) при 15 °С, кг/м³ • Массовая доля воды % масс. • Массовая доля сероводорода мг/кг • Коксуемость по Конрадсону • Кислотность и кислотное число • Коррозия медной пластины • Наличие водорастворимых кислот и щелочей • Массовая доля механические примеси мг/кг • Общее загрязнение • Температура застывания методом «А» В случае необходимости анализ по дополнительным параметрам: • Цетановое число (цетановый индекс); • Смазывающая способность; • Содержание метиловых эфиров жирных кислот; • Йодное число; • Концентрация фактических смол; • Температура помутнения; • Массовая доля меркаптановой серы; • Полициклические ароматические углеводороды. 2. Протокол (Отчет) испытания по результатам анализа турбинного масла должен содержать: • Температура вспышки и воспламенения в открытом тигле °С. • Кинематическая вязкость при +40°С мм²/с • Кислотное число КОН^{мг}/г

		• Плотность масла при 15⁰С, 20⁰С кг/м³. • Индекс вязкости - • Массовая доля воды % масс. • Массовая доля серы мг/кг. • Массовая доля механических примесей %. • Индикаторы износа и деградация присадок (Железо, Хром, Медь, Свинец, Алюминий, Олово, Кремний, Калий, Натрий, Молибден, Титан, Магний, Марганец, Ванадий, Бор, Барий, Фосфор, Цинк, Кальций, Никель, Сера, Серебро) млн⁻¹ %. Требование ASTM D 5185. • Степень окисления, нитрования. 3. Протокол испытания по результатам анализа моторного, индустриального и других масел должен содержать: • Вязкость кинематическая при 40⁰С мм²/с. • Вязкость кинематическая при 100⁰С мм²/с. • Индекс вязкости • Щелочное число • Зола сульфатная • Температура застывания ⁰С • Температура вспышки ⁰С • Вязкость динамическая • Массовая доля воды % масс. • Массовая доля серы мг/кг.
6	Форма предоставления документов, содержание отчетной документации	1. В электронном виде и бумажном носителе, 1экз. Сроки предоставления результатов испытаний: экспресс анализа не более 4 часов, полный анализ испытание - не позднее 4 суток, контрольное испытание не позднее 2 суток. 2. Не позднее 10 дней для турбинных масел;
7	Специальные требования к выполнению работ	1. Привлекаемая испытательная лаборатория должна быть оснащена собственным аттестованным оборудованием (копия сертификата, дата аттестации, № сертификата), поверенными средствами измерений (Наличие сертификата о поверке (калибровке) (№, дата)). Свидетельство об оценке состояния измерений в лаборатории согласно СТ РК 2.254-2012 (копия). 2. При выборе подрядной организации приоритет отдается тем организациям подтверждения компетентности лабораторий которых соответствует ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Республики Казахстан с обязательным наличием аттестата аккредитации выданным органом по аккредитации, персоналом соответствующим всем требованиям Государственной системы технического регулирования Республики Казахстан в соответствии СТ РК 7.19-2008. (Область аккредитации - копия)

Подписи:

Заместитель главного инженера
по Э и ТО НПС



А.М. Батыргалиев

Главный механик



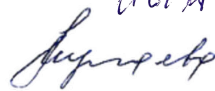
Г.Т. Ербулеков

Ведущий инженер по ОЭ, ТОР ГТУ



А. В. Ерёмин

Заведующий испытательной лабораторией



Е.В. Мухаева

Ведущий инженер механик



Д.А. Аманбаев